

EUROMASTER-S

Presse piegatrici idrauliche

EuroMaster-S

L'EuroMaster-S è una piegatrice adatta per le produzioni in serie. La sua dotazione standard e le varie opzioni rendono l'EuroMaster-S produttivo e affidabile. Gli spessori e i materiali utilizzati garantiscono che il telaio con incavo nelle sezioni laterali sia progettato per essere estremamente rigido. La macchina è interamente prodotta nelle fabbriche del gruppo HACO in Europa.

Controllo Multi Touch FASTBEND intuitivo

EuroMaster-S è dotato di serie del controllo intuitivo FASTBEND-2D MT. L'applicazione della tecnologia Multi Touch riduce il numero di azioni da tastiera e pulsanti al minimo assoluto. Le innovative funzionalità Smart Draft, Multitasking della sequenza di Progettazione/Piegatura, Anteprima Passi, Icone Combinate e Auto Tooling offrono un controllo semplice e intuitivo dell'intero ciclo di produzione.

È stato sviluppato appositamente per rendere la macchina accessibile a tutti. Il controllo è interamente sviluppato e prodotto da HACO.

Utensili superiori

EuroMaster-S offre un gran numero di diversi tipi di bloccaggio degli utensili superiori per adattarsi al meglio ai vostri prodotti e alla vostra produzione. Divisi in due famiglie: il sistema di bloccaggio europeo, chiamato 'ES', e il sistema di bloccaggio New Standard, chiamato 'NS'.

Supporto per lamiera

I supporti per lamiera facilitano la movimentazione e riducono lo sforzo fisico per l'operatore. La regolazione è semplificata grazie alle guide e al sistema di bloccaggio a quarto di giro. I dispositivi di inseguimento della lamiera motorizzati sono opzionali.

Tavolo

Il tavolo dell'EuroMaster-S consente di ospitare una vasta gamma di utensili inferiori delle gamme 'ES' e 'NS'. Il sistema di allineamento e il suo dispositivo di centinatura motorizzata consentono risparmi di tempo e precisione ottimale.



Registro posteriore

Il registro posteriore motorizzato riduce al minimo i tempi di impostazione. Le dita hanno 3 superfici di contatto/supporto per adattarsi a diverse forme delle lamiere da lavorare e garantire una posizione stabile.

Sicurezza

La macchina è dotata di vari componenti per garantire la sicurezza degli utenti.

Protezione di Sicurezza Ottica

I laser di sicurezza garantiscono la sicurezza dell'operatore consentendo al contempo un aumento della velocità di discesa del pestone, migliorando così la produttività.

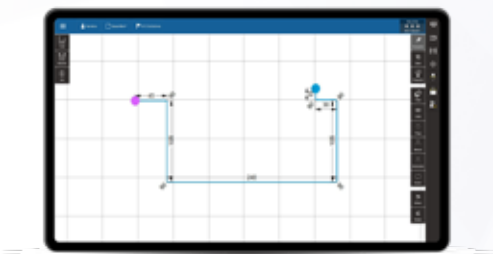
Vantaggi:

- Struttura realizzata in acciaio saldato rigido e ad alta densità.
- Ampia apertura e corsa per un comfort utente ottimizzato.
- Vasta gamma di prodotti con più di trenta modelli di diverse lunghezze e potenze.
- Design ergonomico e contemporaneo.
- Movimento dei diversi assi a velocità molto elevata.
- Semplice e intuitivo da usare.

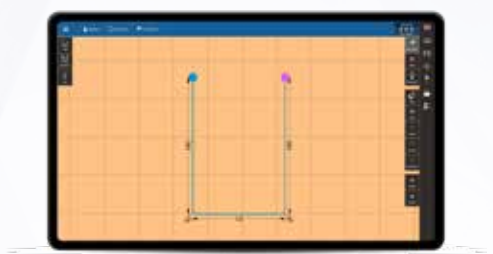
Controllo FASTBEND MT

Attrezzatura standard

Il Controllo FASTBEND-2D MT su schermo da 21,5" di HACO è l'unità di controllo più efficiente disponibile. Consente una programmazione semplice e rapida di pezzi 2D da lavorare. Dopo aver disegnato il vostro pezzo da lavorare, il controllo genera automaticamente una sequenza di piegatura insieme alla posizione dei vari assi, rendendo la vostra macchina facile e veloce da programmare. Il controllo FASTBEND-2D MT può eseguire programmi 3D grazie al software di programmazione offline HACO BEND Pro.



Potete facilmente disegnare il vostro pezzo da lavorare in due modi diversi: il metodo Point-to-Point il metodo Smart Draft



Rilevamento automatico delle collisioni durante la fase di disegno.



Sequenza di piegatura automaticamente definita. Per ogni passaggio, l'unità di controllo calcola le posizioni di ciascun asse.



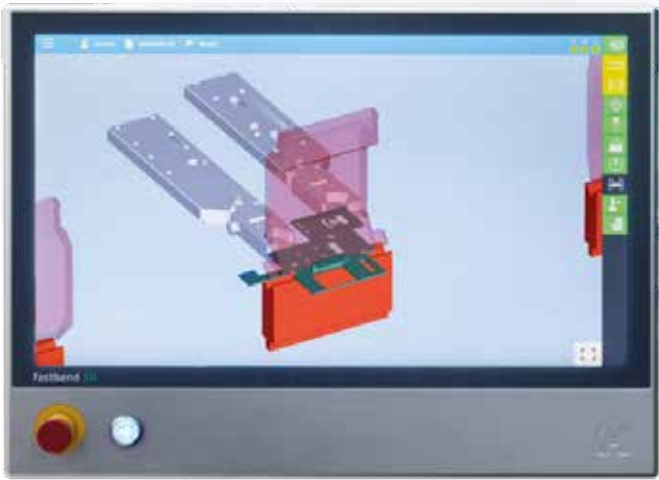
Produzione: input di correzione, registro posteriore retrattile, gestione del punto morto superiore, velocità degli assi, ecc....

Vantaggi:

- Programmazione user-friendly e grafica che rende il controllo accessibile a tutti.
- Alta precisione, flessibilità e affidabilità per prestazioni ottimali.
- Capacità di eseguire programmi 3D con un CNC 2D.

Attrezzature opzionali

CONTROLLO FASTBEND-3D MT



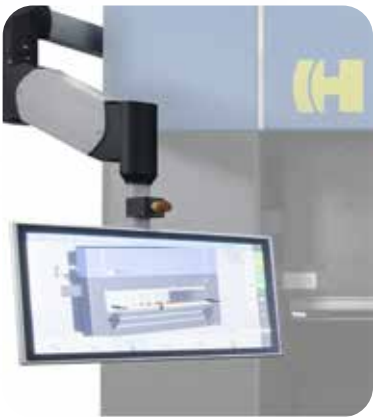
Il controllo FASTBEND-3D MT ha uno schermo da 24 pollici. Ha tutte le funzionalità del controllo FASTBEND-2D MT. Vi consente di utilizzare direttamente i vostri file STEP e IGS sul pannello di controllo della macchina.

Dopo aver selezionato i vostri utensili superiori, il controllo FASTBEND-3D MT definirà automaticamente la posizione delle diverse sezioni degli utensili superiori, la sequenza di piegatura e le posizioni degli assi per ogni passaggio.

Vantaggi:

- Sfrutti appieno i vostri file 3D per programmare la vostra macchina in un batter d'occhio.
- La macchina può essere programmata dal personale senza alcuna qualifica dedicata.

ALTEZZA REGOLABILE (OPZIONALE)



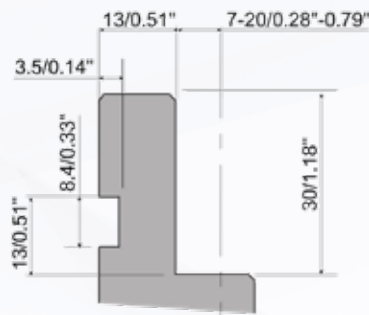
Oltre al sistema di braccio pivotante già equipaggiato sulla macchina, questa può anche essere dotata di un braccio regolabile in altezza.

Vantaggio:

- Aumenta il comfort dell'utente

Sistema di bloccaggio per utensili superiori

L'EuroMaster-S può montare utensili superiori di tipo european standard noti come 'ES'. Questo sistema di bloccaggio vi offre accesso a una vasta selezione di utensili superiori. Grazie alla sua scanalatura, l'utensile superiore è mantenuto nel morsetto, anche quando allentato, per garantire la sicurezza dell'operatore. Il sistema consente il bloccaggio di utensili superiori di lunghezza standard di 835mm, 415mm o lunghezze sezionate.



Attrezzatura standard

SISTEMA DI BLOCCAGGIO RAPIDO



Grazie alla sua leva integrata, il sistema consente un rapido serraggio e allentamento dell'utensile superiore. L'evacuazione degli utensili superiori avviene sul lato della macchina. I supporti intermedi possono avere un'altezza di 100mm, 120mm o 150mm.

Vantaggi:

- Ampia varietà di utensili superiori.
- Cambio rapido dell'utensile superiore senza chiave a brugola.

Attrezzature opzionali

STRISCIA DI GOMMA

Una striscia di gomma è aggiunta nell'intermediario standard per aumentare la presa degli utensili superiori sezionati in piccole lunghezze.



ROL1 CLAMP3

Grazie alla sua leva ergonomica, il sistema consente un rapido serraggio e allentamento dell'utensile superiore. Il completo allentamento del sistema consente la rimozione totale della morsa in tempi record, permettendo l'evacuazione degli utensili superiori verso il centro della macchina su intermediari non occupati.



ROL200 MANUALE, PNEUMATICO E IDRAULICO

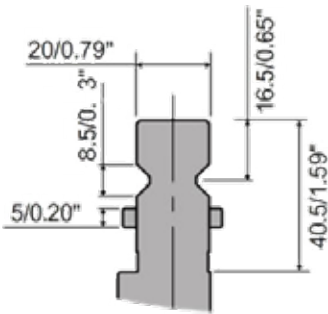
Il ROL200 consente l'evacuazione frontale degli utensili superiori. Questo sistema esiste in 3 modelli diversi. La versione manuale presenta un rilascio a quarto di giro oltre al bloccaggio e sbloccaggio automatico pneumatico o idraulico. I sistemi pneumatico e idraulico sono controllati direttamente dal FASTBEND MT Control.



ROLGRIP

Grazie alla sua leva ergonomica, il sistema consente un rapido bloccaggio e sbloccaggio dell'utensile superiore senza l'uso di una chiave a brugola. Il sistema consente una facile evacuazione frontale dell'utensile superiore.

Attrezzature opzionali



Il sistema 'ES' può essere sostituito da un sistema chiamato New standard 'NS' di Wila. Il sistema 'NS' non ha intermedi e il bloccaggio può essere effettuato lungo l'intera lunghezza della macchina. Una volta allentato, l'utensile superiore rimane nel supporto per garantire la sicurezza dell'operatore. Gli utensili superiori più leggeri possono essere rimossi frontalmente utilizzando un sistema a clic. Le lunghezze standard sono: 515 mm, 255 mm, 200 mm o lunghezze sezionate.

Vantaggi:

- Ampia varietà di utensili superiori.
- Gli utensili superiori possono essere posizionati lungo l'intera lunghezza utilizzabile.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO MANUALE WILA

Il sistema di bloccaggio manuale WILA ha una scala di misurazione per consentire un posizionamento preciso degli utensili superiori. Il bloccaggio avviene utilizzando una chiave a brugola.



Vantaggio:

- Alcuni utensili possono essere rimossi verticalmente.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO IDRAULICO WILA

Il sistema di bloccaggio idraulico ha gli stessi vantaggi del bloccaggio manuale; il bloccaggio è controllato dal CNC ed è effettuato in tempi record.



Vantaggio:

- Cambio rapido dell'utensile superiore senza chiave a brugola.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO IDRAULICO WILA CON LOCALIZZATORE INTELLIGENTE PER UTENSILI SUPERIORI

Le LED sono integrate nel sistema di bloccaggio degli utensili superiori e indicano due tipi di informazioni all'operatore:

- La posizione in cui gli utensili superiori devono essere montati durante la fase di regolazione.
- La posizione in cui il pezzo da lavorare deve essere posizionato durante la fase di piegatura.



Vantaggi:

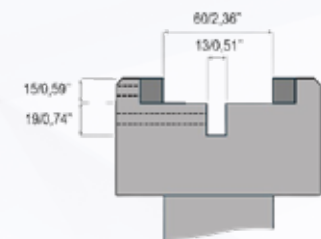
- Ridotto tempo di cambio degli utensili superiori.
- Nessun errore di posizionamento degli utensili superiori.

Tavolo

Attrezzatura standard

EuroMaster-S ha una scanalatura di 60 mm per accogliere utensili inferiori di tipo European Standard denominati 'ES'. Due blocchi di 15x15 mm su entrambi i lati facilitano il bloccaggio e consentono, se rimossi, di estendere la scanalatura a 90 mm per matrici a grande apertura.

Una scanalatura di 13 mm è incorporata per il bloccaggio delle matrici di tipo New Standard, indicate come 'NS'. Le matrici sono bloccate utilizzando una chiave a brugola. Quando la matrice è bloccata, viene fermata contro la parte posteriore ed è direttamente centrata. Gli utensili inferiori hanno lunghezze standard di 835 mm, 415 mm o sono sezionati.



Il disegno mostra la larghezza della base di 60 mm e la larghezza del codolo di 13 mm rispettivamente degli utensili inferiori ES e NS.

CENTINATURA MOTORIZZATA

Il tavolo di centinatura motorizzato è direttamente collegato all'unità di controllo, e la scelta del materiale, dello spessore e della lunghezza regolerà automaticamente il dispositivo.

Vantaggi:

- Guadagno in precisione e qualità.
- Nessun tempo di impostazione.
- Nessun tempo di allineamento grazie al tavolo auto-centrante.
- Compatibilità con matrici di base da 60 mm, 90 mm e 13 mm.



Attrezzature opzionali per utensili inferiori di tipo ES

FORI DI BLOCCAGGIO AGGIUNTIVI

Possono essere aggiunti fori di bloccaggio aggiuntivi per aumentare le possibilità di bloccaggio degli utensili inferiori 'NS'.



Attrezzature opzionali per utensili di tipo NS

Il sistema 'ES' può essere sostituito da un sistema chiamato New Standard 'NS' di Wila. Questo sistema ha una scanalatura per il posizionamento di utensili inferiori mono-V con una linguetta di larghezza 13 mm. Le lunghezze standard sono: 500mm, 250mm o lunghezze frammentate.

Vantaggi:

- Nessun tempo di allineamento grazie al tavolo auto-centrante.
- Ampia varietà di utensili inferiori.



SISTEMA DI BLOCCAGGIO MANUALE WILA

Il sistema di bloccaggio manuale WILA ha una scala di misurazione per consentire un posizionamento preciso degli utensili inferiori. Il bloccaggio avviene utilizzando una chiave a brugola.



Vantaggio:

- Larghezza del tavolo ridotta per aumentare lo spazio di piegatura libero.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO IDRAULICO WILA

Il sistema di bloccaggio idraulico offre gli stessi vantaggi del bloccaggio manuale. In aggiunta, il bloccaggio è controllato dal CNC ed è effettuato in tempi record.



Vantaggio:

- Bloccaggio rapido degli utensili inferiori senza chiave a brugola.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO IDRAULICO WILA CON LOCALIZZATORE INTELLIGENTE PER UTENSILI INFERIORI

Le LED sono integrate nel sistema di bloccaggio degli utensili inferiori e indicano due tipi di informazioni all'operatore:

- La posizione in cui gli utensili inferiori devono essere montati durante la fase di regolazione.
- La posizione in cui il pezzo da lavorare deve essere posizionato durante la fase di piegatura.



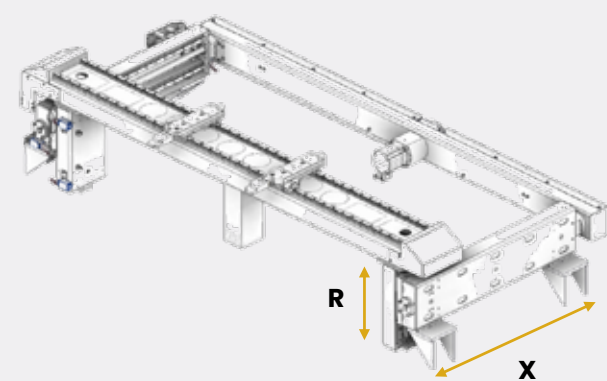
Vantaggi:

- Ridotto tempo di cambio degli utensili inferiori.
- Nessun errore di posizionamento degli utensili inferiori.

Registro posteriore

Attrezzatura standard

REGISTRO POSTERIORE X-R (2 ASSI)



ASSI
Asse X: 1000mm, velocità 1000mm/s
Asse R: 250mm, velocità 250mm/s

Il registro posteriore XR dell'EuroMaster-S è composto da un trave rigido e due dita. La profondità (X) e l'altezza (R) sono motorizzate e controllate dal CNC. Le dita sono regolabili manualmente lungo la lunghezza della macchina dalla parte anteriore e sono dotate di 3 superfici di contatto/supporto e sono inclinabili.

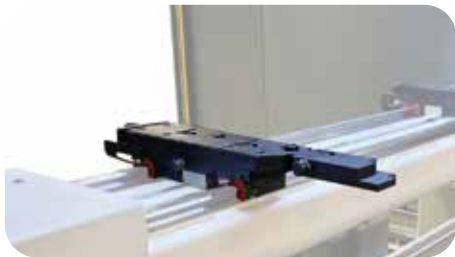
Vantaggi:

- Il tempo di regolazione per le dita è notevolmente ridotto.
- Possibilità di avere diverse posizioni delle dita all'interno dello stesso programma, consentendo di piegare completamente un pezzo in lavorazione senza dover spostare le dita.

Attrezzature opzionali

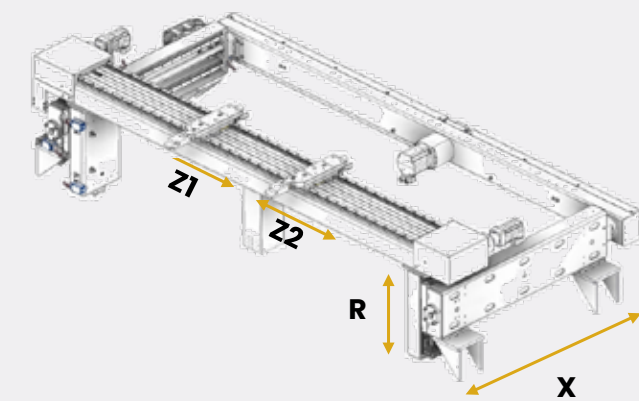
DITA AGGIUNTIVE

Dita non controllate aggiuntive possono essere aggiunte alla macchina per aumentare le superfici di contatto/supporto per la piegatura di lamiere lunghe. Se la macchina è configurata con un registro posteriore a 2 assi e 4 dita (2 dita aggiuntive), è anche possibile piegare su due stazioni di utensili di lunghezze diverse.



Attrezzature opzionali

REGISTRO POSTERIORE X-R-Z1-Z2



ASSI
Asse X: 1000mm, velocità 1000mm/s
Asse R: 250mm, velocità 250mm/s
Asse Z: Variabile a seconda della lunghezza della macchina

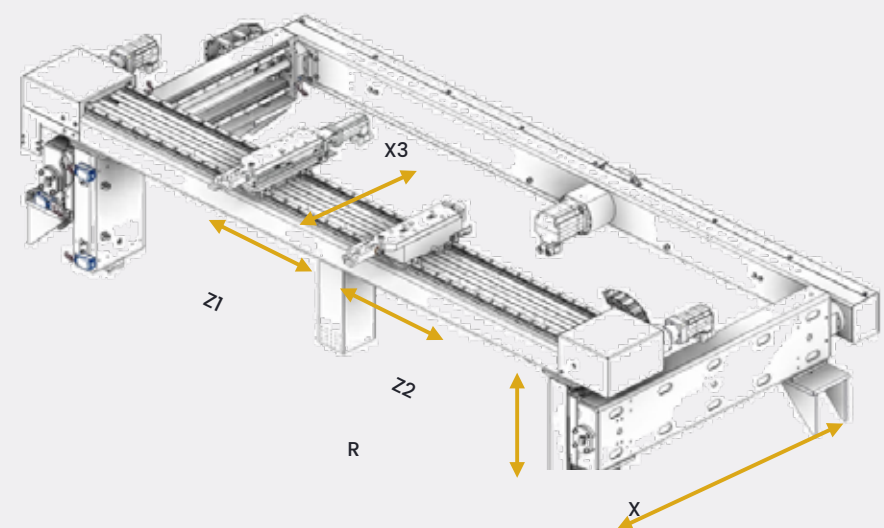
Il registro posteriore X-R-Z1-Z2 ha 4 assi motorizzati. Oltre alla profondità (X) e all'altezza (R), le due dita si muovono indipendentemente lungo l'asse di lunghezza (Z). Si chiamano Z1 e Z2.

Vantaggi:

- Non c'è più tempo di impostazione per il registro posteriore.
- È ora possibile piegare su sezioni di utensili di diverse lunghezze distribuite lungo la lunghezza della macchina.

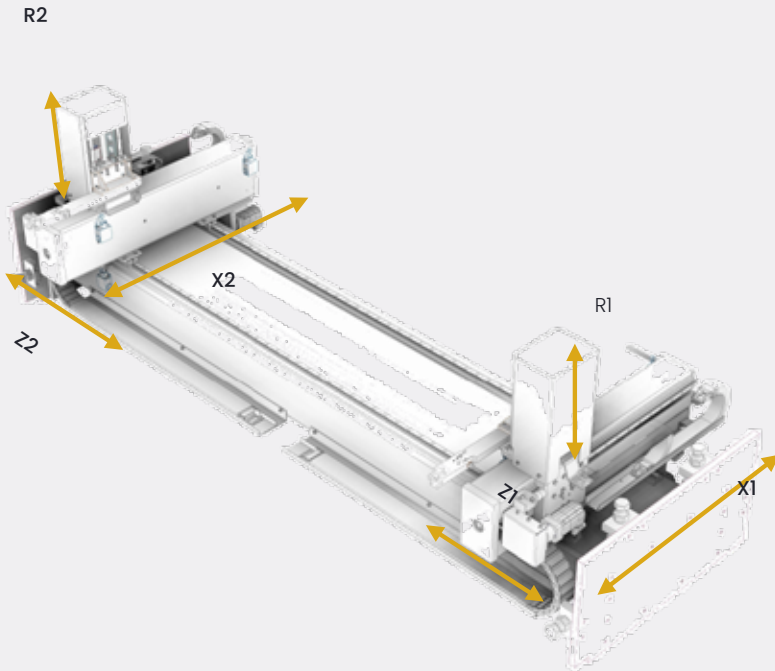
Attrezzature opzionali

REGISTRO POSTERIORE X-R-Z1-Z2-X3



ASSI
Asse X: 1000mm, velocità 1000mm/s
Asse R: 250mm, velocità 250mm/s
Asse Z: Variabile a seconda della lunghezza della macchina
Corsa X3: +50/-50mm

REGISTRO POSTERIORE X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 (6 ASSI)



ASSI
Asse X1-X2: 1000 mm
Asse R1-R2: 135 mm
Asse Z: Variabile a seconda della lunghezza della macchina

Il registro posteriore X-R-Z1-Z2-X3 ha 5 assi motorizzati. Oltre alla profondità (X) e all'altezza (R), le due dita si muovono indipendentemente lungo l'asse di lunghezza (Z). Essi sono denominati Z1 e Z2. Uno dei due dita ha un motore per creare un ulteriore asse di profondità (X3). In questo modello di registro posteriore, la forma del dito -becco- cambia per facilitare un posizionamento diagonale.

- Vantaggi:**
- Tutti i vantaggi della registro posteriore a 4 assi.
 - La possibilità di avere un posizionamento diagonale della dita.

Il registro posteriore X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 ha 6 assi. Il suo design è completamente diverso da altri tipi di registre posteriori. In questa configurazione, le dita a becco si muovono completamente indipendenti l'una dall'altra.

- Vantaggi:**
- Non c'è più alcun tempo di impostazione per il registro posteriore.
 - È ora possibile piegare su sezioni di utensili di diverse lunghezze distribuite lungo la lunghezza della macchina.
 - Capacità di configurare le dita del registro posteriore senza vincoli di posizionamento

Sicurezza

Attrezzatura standard



PEDALE DI SICUREZZA A 3 POSIZIONI

Il pedale di sicurezza ha 3 posizioni oltre a un interruttore di emergenza. Se il pedale inferiore è completamente premuto, la discesa del pestone viene interrotta.



PORTA LATERALE

Due porte sono situate su entrambi i lati della macchina. Esse garantiscono che nessuno si trovi dietro la macchina durante la fase di piegatura. Le porte si aprono per facilitare l'estrazione degli utensili superiori. Un interruttore elettromagnetico garantisce che la porta sia correttamente chiusa durante il funzionamento.



BARRIERA FOTOELETTRICA DI SICUREZZA SUL RETRO

Le barriere fotoelettriche facilitano l'accesso al registro posteriore garantendo sicurezza durante la fase di piegatura. Un semplice pulsante consente di ripristinare la barriera fotoelettrica per riprendere la piegatura.

Attrezzature opzionali

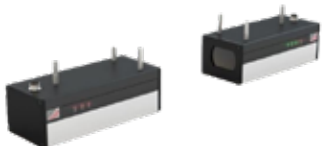


PEDALE DI SICUREZZA WIRELESS

Il pedale di sicurezza ha 3 posizioni oltre a un interruttore di emergenza. Se il pedale inferiore è completamente premuto, la discesa del pestone viene interrotta. Il pedale consuma pochissima energia grazie al suo sistema di ricarica solare. Può funzionare per un massimo di 1 mese senza ricarica.

Le attuali norme di sicurezza richiedono l'uso di una barriera senza contatto per lavorare con un'alta velocità di discesa del pestone. I moduli ottici sono montati su ciascun lato del pestone e fermano la macchina quando viene rilevato un ostacolo.

LASERSAFE LZS-L6-HS



Il laser di tipo LZS-L6-HS è un sistema composto da due laser piani. Questo sistema efficiente consente un punto di mutazione a 6 mm dal punto di contatto della lamiera.



Attrezzature opzionali

LASERSAFE IRIS



Il laser IRIS è il laser di sicurezza più efficiente della gamma LazerSafe. Consente un punto di mutazione a 0 mm dal punto di contatto della lamiera.



BRACCI LASER STANDARD PER IRIS (PLUS)



I supporti consentono di sollevare i laser per facilitare la rimozione degli utensili superiori. È presente un fermo per mantenere la posizione di regolazione.

BRACCI MOTORIZZATI OPZIONALI PER IRIS (PLUS)



È disponibile una versione motorizzata per automatizzare la regolazione e l'allineamento con l'utensile superiore. Il tempo di scarico dell'utensile superiore è ridotto poiché i supporti si alzano automaticamente.

Sistema di misurazione dell'angolo

Attrezzature opzionali

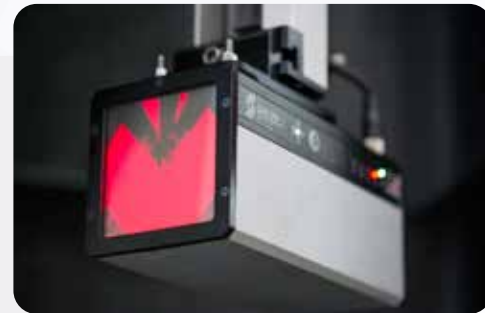
MISURAZIONE DELL'ANGOLO LAZERSAFE IRIS PLUS

Il LazerSafe IRIS Plus ha tutte le caratteristiche del laser di sicurezza ottico IRIS. Consente anche la misurazione dell'angolo di piegatura. Una volta misurato l'angolo, il sistema invia le informazioni all'unità di controllo per correggere la discesa e così raggiungere la piegatura desiderata.

Il sistema ha una modalità operativa per garantire precisione senza compromettere la produttività. Questo sistema è ideale per piegare pezzi da lavorare 2D da 1 a 4 mm su una lunghezza di 3000 mm.

Vantaggi:

- Poiché il sistema è incorporato nel sistema di sicurezza ottica, non occupa spazio.
- Maggiore precisione nella piegatura.
- Completamente automatico. Nessuna necessità di effettuare regolazioni o correzioni manuali nel CNC.



MISURAZIONE MANUALE O MOTORIZZATA DELL'ANGOLO ALFA-F

Il sistema ALFA-F è composto da 2 emettitori laser e 2 telecamere. Misura l'angolo di piegatura in tempo reale e consente l'applicazione diretta di correzioni durante la discesa del pestone per raggiungere l'angolo desiderato.

Il sistema può essere spostato manualmente, ma può anche essere motorizzato (opzionale). In opzione, può essere installata un'area di parcheggio alla fine del tavolo. Questo sistema è ideale per pezzi da lavorare 2D e 3D per lamiera da 1 a 10 mm senza limiti di lunghezza.

Vantaggi:

- Maggiore precisione nella piegatura.
- Completamente automatico. Nessuna necessità di effettuare regolazioni o correzioni manuali nel CNC.
- Capacità di eseguire controllo 2D sui pezzi da lavorare.



Supporti frontali

Attrezzatura standard

BRACCI DI SUPPORTO FRONTALI

I bracci di supporto frontali, con una lunghezza di 750 mm, facilitano la movimentazione dei pezzi da lavorare. I bracci di supporto sono mobili lungo l'intera lunghezza della macchina e possono essere facilmente regolati in altezza. Una scanalatura a T consente il posizionamento di un fermo inclinabile.

Vantaggi:

- Facilita la movimentazione di lamiere e pezzi da lavorare.
- Facile da spostare grazie alle sue guide e alle viti di bloccaggio e maniglie.



Attrezzature opzionali

SISTEMA DI INSEGUIMENTO DELLA LAMIERA

Questo dispositivo è molto utile quando si piegano lamiere lunghe e sottili. I bracci sono sincronizzati con la discesa del pestone per supportare efficacemente la lamiera durante la fase di piegatura. La regolazione per larghezza e altezza è facile e veloce.



Vantaggi:

- Facilita la movimentazione di lamiere e pezzi da lavorare.
- Permette a un singolo operatore di gestire lamiere che normalmente richiederebbero due operatori o attrezzature specifiche per la movimentazione.

AREA DI PARCHEGGIO PER IL SUPPORTO FRONTALE

Le aree di parcheggio per supporti standard o bracci di inseguimento delle lamiere possono essere aggiunte su uno o entrambi i lati del tavolo.

SUPPORTO FRONTALE AGGIUNTIVO

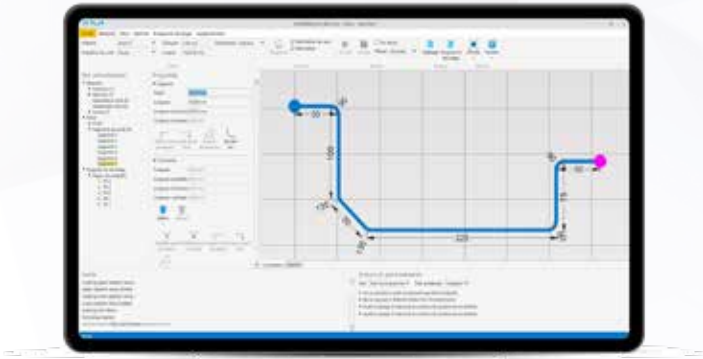
Supporti aggiuntivi o bracci di inseguimento della lamiera possono essere aggiunti. Sono particolarmente utili su macchine di grandi dimensioni.

Software offline

Attrezzature opzionali

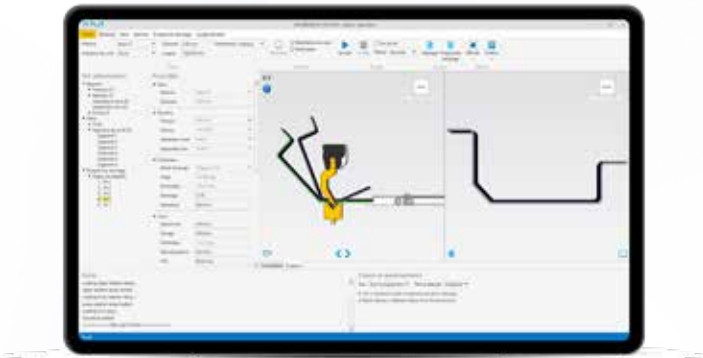
HACOBEND Pro 2D

Il software HACOBEND 2D vi consente di creare programmi di piegatura 2D per la vostra macchina da remoto su un computer.



Progettazione del pezzo da lavorare

Scegliete materiale, lo spessore e la lunghezza di piegatura e disegnate semplicemente il pezzo da realizzare punto per punto, indicando le varie dimensioni e angoli. Assiste nella programmazione di piegature specifiche: piega raggiata, piega schiaccia, ecc.



Creazione del programma:

Gli utensili superiori sono suggeriti in base alle vostre abitudini d'uso, permettendovi di modificarli. Il software calcola automaticamente una sequenza di piegature in base al tuo pezzo da lavorare. La sequenza è calcolata per evitare collisioni e minimizzare la ri-orientazione del pezzo da lavorare. Per ogni fase della sequenza di piegatura, il software programma le posizioni del pestone. Cambia facilmente la sequenza di piegatura e la posizione delle dita del registro posteriore.

Produzione :

Potete aprire il programma direttamente dalla vostra macchina per avviare la produzione.

Altre caratteristiche:

Calcolo automatico dello sviluppo e funzione di esportazione DXF.

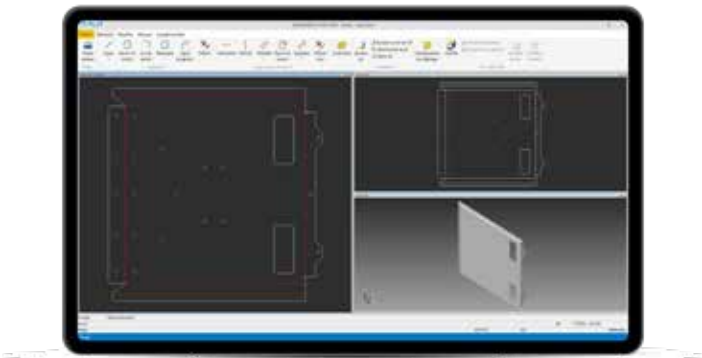
Vantaggi:

- Programmazione in tempo mascherato.
- Tempo di programmazione significativamente ridotto.
- Rende la macchina accessibile a un operatore non specializzato programmando in ufficio progettazione.
- Nessun bisogno di calcolare le dimensioni della lamiera non piegata.
- Verifica la fattibilità della piegatura prima della fase di produzione.

Attrezzature opzionali

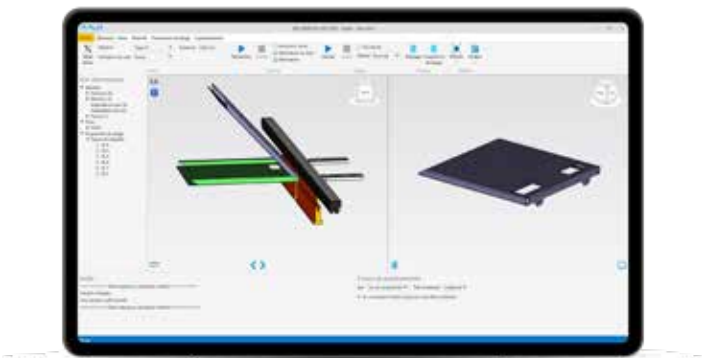
HACOBEND Pro 3D

Il software HACOBEND Pro 3D include tutte le funzionalità di HACOBEND Pro 2D. Il software ha una sezione per il disegno di pezzi da lavorare in 3D e una sezione per l'importazione di file 3D.



Progettazione del pezzo da lavorare:

Il software consente di progettare pezzi da lavorare in 3D, include tutte le funzionalità di disegno dei pezzi con una funzione aggiuntiva per creare direttamente le giunzioni tra due pieghe.



Creazione del programma:

Dal vostro disegno 3D o file 3D importato, il software genererà automaticamente il programma. Selezionerà automaticamente gli utensili superiori in base alle vostre abitudini di piegatura e stabilirà automaticamente la sequenza di piegatura e la posizione dei diversi assi. Sarete in grado di salvare simultaneamente il programma di piegatura e il file DXF con lo sviluppo in piano ricalcolato dagli strumenti utilizzati.

Produzione :

Potete aprire il programma direttamente dalla vostra macchina per avviare la produzione.

Altre caratteristiche:

Calcolo automatico dello sviluppo e funzione di esportazione DXF.

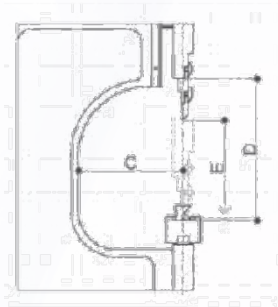
Vantaggi:

- Programmazione in tempo mascherato.
- Tempo di programmazione significativamente ridotto.
- Rende la macchina accessibile a un operatore non specializzato programmando in ufficio progettazione.
- Nessun bisogno di calcolare le dimensioni della lamiera non piegata.
- Verifica la fattibilità della piegatura prima della fase di produzione.
- Capacità di utilizzare appieno i tuoi file 3D ed evitare qualsiasi nuova fase di disegno o programmazione.

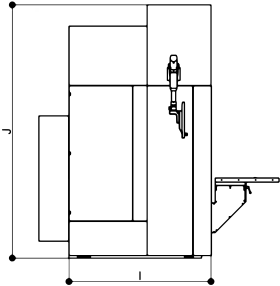
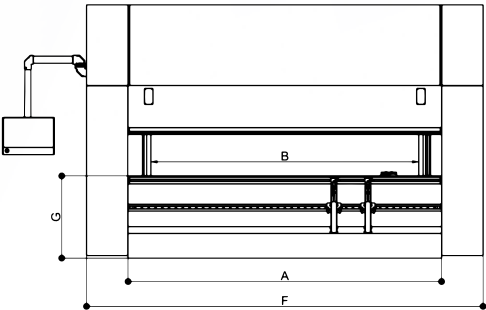
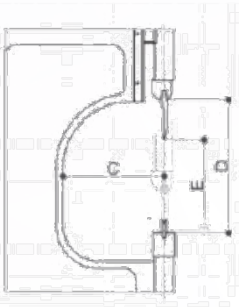
Specifiche tecniche

	European Standard Base (ES)			Opzionale ES Specifiche elevate			Opzionale New Standard (NS)			Opzionale NS Specifiche elevate		
	apertura	corsa	incavo	apertura	corsa	incavo	apertura	corsa	incavo	apertura	corsa	incavo
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
750 kN	520	270	400	620	370	400	440	270	400	540	370	400
1000 kN	520	270	400	620	370	400	440	270	400	540	370	400
1500 kN	520	270	400	620	370	400	440	270	400	540	370	400
2000 kN	520	270	400	620	370	400	440	270	400	540	370	400
2500 kN	520	270	400	620	370	400	440	270	400	540	370	400
3200 kN	620	420	400	-	-	-	540	420	400	-	-	-
4000 kN	620	420	400	-	-	-	540	420	400	-	-	-

European Standard



New Standard



	Lunghezza di piegatura [mm]	Forza di lavoro [kN]	Luce tra i montanti [mm]	Altezza del tavolo [mm]	Velocità di avvicinamento rapida [mm/s]	Velocità massima di piegatura [mm/s]	Velocità di ritorno rapida [mm/s]	Potenza del motore [kW]	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
20075 °	2100	750	1600	920	150	10	100	11	3090	1585	2735	5900
25075 °	2600	750	2100	920	150	10	100	11	3590	1585	2735	7500
30075 °	3100	750	2600	920	150	10	100	11	4090	1585	2735	8000
25100 °	2600	1000	2100	920	200	10	125	11	3590	1585	2930	7500
30100 °	3100	1000	2600	920	200	10	125	11	4090	1585	2930	9300
36100 °	3650	1000	3150	920	200	10	125	11	4500	1585	2930	10500
40100 °	4100	1000	3150	920	200	10	125	11	5090	1585	2930	10800
43100 °	4300	1000	3750	920	200	10	125	11	5280	1585	2930	12100
25150 °	2600	1500	2100	920	200	10	125	15	3590	1705	2930	8400
30150 °	3100	1500	2600	920	200	10	125	15	4090	1705	2930	10100
36150 °	3660	1500	3150	970	200	10	125	15	4635	1705	2930	11600
40150 °	4100	1500	3150	970	200	10	125	15	5105	1705	2930	11900
43150 °	4300	1500	3750	970	200	10	125	15	5280	1705	2930	13500
46150 *	4600	1500	4100	950	200	10	125	15	5650	1760	2925	15500
25200 °	2600	2000	2100	920	160	8	120	18.7	3590	1820	2920	10400
30200 °	3100	2000	2600	920	160	8	120	18.7	4090	1820	3020	11200
36200 °	3660	2000	3150	920	160	8	120	18.7	4500	1820	2920	12800
40200 °	4100	2000	3150	920	160	8	120	18.7	5090	1820	2920	13700
43200 °	4300	2000	3750	920	160	8	120	18.7	5280	1820	2920	16800
46200 *	4600	2000	4100	945	200	8	120	18.7	5650	1870	3070	17500
30250 °	3100	2500	2600	895	130	8	90	18.7	4090	2020	3020	13200
36250 °	3660	2500	3150	895	130	8	90	18.7	4635	2020	3020	14800
40250 °	4100	2500	3150	895	130	8	90	18.7	5090	2020	3020	16200
43250 °	4300	2500	3750	895	130	8	90	18.7	5280	2020	3030	17100
50250 *	5000	2500	4050	945	100	8	90	18.7	6240	2250	3170	24300
60250 *	6000	2500	5050	1090	100	8	90	18.7	7240	2250	3360	31000
30320 *	3100	3200	2600	895	100	8	95	22.5	4340	2210	3560	17500
36320 *	3660	3200	3150	895	100	8	95	22.5	4900	2210	3560	20000
40320 *	4100	3200	3150	895	100	8	95	22.5	5340	2210	3560	21500
43320 *	4300	3200	3750	895	100	8	95	22.5	5540	2210	3560	23500
50320 *	5000	3200	4050	940	100	8	95	22.5	6240	2210	3610	28000
60320 *	6000	3200	5050	1095	100	8	95	22.5	7240	2210	3760	33000
30400 *	3100	4000	2600	1045	90	7	60	37.5	4080	2570	4170	26500
36400 *	3660	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	4640	2570	4170	29500
40400 *	4100	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	5080	2570	4170	31500
43400 *	4300	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	5280	2570	4170	32500
A	B	G							F	I	J	

HACO si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.
° Modelli EuroMaster-S con porte laterali integrate
* Modelli EuroMaster-S con porte laterali indipendenti, stile SynchroMaster

Modello HDSY

Le piegatrici HDSY (Heavy Duty Synchro) sono utilizzate per applicazioni di piegatura pesante, che richiedono alte tonnellate e/o lunghezze di piegatura lunghe. Queste piegatrici sono ad esempio necessarie per piegare lamiera spesse di materiali ad alta resistenza, richiedendo diverse centinaia di tonnellate di forza di piegatura per metro di lunghezza di piegatura.

Le piegatrici HDSY sono offerte in una gamma di tonnellate da 4000kN fino a 20000kN e lunghezze di piegatura da 3000mm fino a 10000mm.



Le piegatrici HDSY presentano una struttura rigida combinata con una tecnologia di piegatura avanzata per consentire una alta precisione del parallelismo e della regolazione della profondità del pestone. Tale combinazione, insieme a soluzioni per sistemi di centinatura controllati da CNC, garantisce un angolo di piegatura consistente e preciso su tutta la lunghezza.

Il posizionamento preciso del pezzo da lavorare è ottenuto tramite una vasta selezione di configurazioni di registri posteriore rigide controllate da CNC. Basandoci sulla vostra applicazione di piegatura, consigliamo le specifiche richieste e l'esecuzione della vostra macchina, così come utensili speciali superiori e inferiori per soddisfare le vostre esigenze.

Tandem o Tridem

HACO offre soluzioni personalizzate tandem e tridem per applicazioni in cui lunghe lunghezze di piegatura sono combinate con requisiti di tonnellaggio moderati. In una soluzione tandem, due piegatrici sono combinate in un'impostazione a pavimento in piano con lunghezza di piegatura doppia e tonnellaggio doppio, risparmiando sui costi di fondazione.



Le configurazioni tandem sono un'alternativa per le piegatrici a unità singola che spesso richiedono costi elevati per le fondazioni. Una combinazione di piegatrici tandem può essere operata come due macchine singole con due operatori che eseguono lavori diversi o combinata in operazione tandem con due operatori che formano un unico pezzo di lamiera di grandi dimensioni.

L'installazione di una pressa piegatrice tandem generalmente non richiede una base complicata e costosa. Entrambe le macchine sono posizionate l'una accanto all'altra, ciascuna come una macchina singola, ma offrendo lunghezza e capacità doppie. Le presse piegatrici tandem vengono eseguite con profondità di incavo alte per consentire pezzi in lavorazione a tutta lunghezza con larghe pieghe.



TECNOLOGIE AVANZATE, DAL 1965



Piegatura



Robotica



Taglio



Cesoiatura

Con decenni di esperienza e tecnologie all'avanguardia, siamo conosciuti per le nostre soluzioni personalizzate di alta qualità per la fabbricazione e la lavorazione della lamiera. Che si tratti di taglio laser, piegatura o cesoiatura, da HACO offriamo precisione, qualità e innovazione.



Soluzioni personalizzate



Made in EU



Portata globale



Focus locale

Scopri come possiamo portare i tuoi progetti di piegatura al livello successivo e visualizza il nostro ampio portfolio di casi di successo.



Machinery Masterminds

WWW.HACO.COM

Uffici HACO:

HACO Belgio

Hogeschuurstraat 2
8850 Ardooie
Belgio
+32 (0)51 26 52 00
info@haco.com

HACO Francia

Parco Aziendale Houssoye
Via é Laënnec
59930 La Chapelle D'Armentières
Francia
+33 3 20 10 30 40
commercial@haco.fr

HACO Slovacchia

Ulica 1. Mája 1850
031 80 Liptovský Mikuláš
Slovacchia

HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Rd.
Houston, TX 77086
USA
+1 281 445-3985
sales.tx@hacoatlantic.com

HACO Australia

16 Argong Chase
Cockburn Central WA 6164
Australia
+61 0 8 9414 7382
sales@hacoaustralia.com.au

HACO India

Plot No. 122A, Settore 6
MT, Bawal, Distretto di Rewari
Haryana,
India, 123501
+919996246805
sales@haco-india.com

Questo catalogo non è un documento contrattuale ed è solo a scopo illustrativo. HACO si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica all'interno di questo catalogo senza preavviso.

EuroMaster-S/ 10.2024