

SERIE GSX

Cesoie a Ghigliottina Idrauliche

Idraulica

Le cesoie a ghigliottina idrauliche della gamma GSX sono azionate da cilindri montati in alto. La nostra lunga esperienza nella produzione di cesoie a ghigliottina idrauliche garantisce un prodotto del design eccezionale e di grande efficienza.

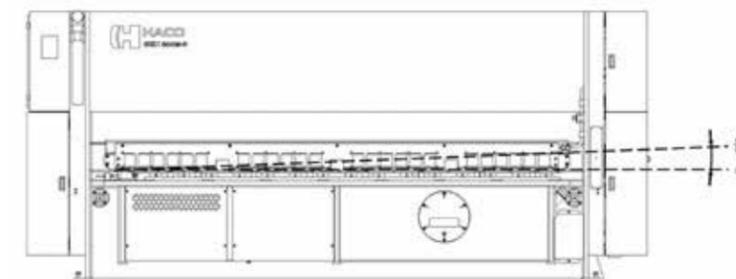
Il lato posteriore completamente aperto offre all'operatore la possibilità di rimuovere facilmente la lamiera a mano o adottare diversi sistemi di scarico alla macchina.

La struttura a incastro completamente saldata rende la macchina praticamente indistruttibile. Le cesoie GSX sono ben accessoriate e hanno di serie il controller SC200.



GSX 3006

Regolazione dell'angolo di taglio/ Spazio tra le lame



Idraulica

Il sistema idraulico è costituito da un gruppo pompa motore e da un blocco collettore multifunzione per il controllo della macchina, di facile accesso sul lato della macchina. I collegamenti ai cilindri, ai premilamiera e alle pompe avvengono tramite tubi flessibili. Due valvole di sicurezza ad alta pressione proteggono i premilamiera e il ciclo di taglio dal sovraccarico. Serbatoio dell'olio sovradimensionato per un taglio ad alta produzione senza problemi.

Il controllo del parallelismo del pestone si basa sul cosiddetto principio differenziale. Guida della trave tramite cuscinetti a rulli su guide temprate.

Premilamiera idraulici

I premilamiera idraulici funzionano in modo indipendente, il che consente di bloccare correttamente lamiere di diverse lunghezze e spessori. I premilamiera funzionano in modo indipendente dalla pressione di taglio.

Sul lato sinistro e destro della macchina i premilamiera sono disposti più vicini per consentire il taglio di piccole lamiere senza problemi.



REGOLAZIONE DELL'ANGOLO DI TAGLIO

Impostazione automatica in funzione dello spessore della lamiera con controllo SC200. Ciò consente di tagliare materiale sottile a un angolo inferiore, riducendo al minimo la deformazione della lamiera tagliata.

REGOLAZIONE DEL GIOCO LAMA

Il gioco della lama viene impostato automaticamente tramite due cilindri idraulici, in funzione dello spessore della lamiera immesso e del tipo di materiale.



Troppo piccolo



Corretto



Troppo grande

Caratteristiche standard

Caratteristiche standard della GSX

- 2 cilindri di spinta azionati dall'alto
- Tutti i comandi dell'operatore sono comodamente posizionati sul lato sinistro della macchina, a portata di mano dell'operatore
- Braccio di squadratura da 1000 mm con scala, cava a T e arresto a scomparsa, fissato sul lato sinistro della macchina
- Controllo a pedale mobile
- Manuale di istruzioni e manutenzione
- Serbatoio dell'olio non riempito (a causa delle normative ambientali)
- Attrezzi di servizio
- Tavoli di supporto a segmenti in ferro con sfere portanti.



GSX 3006



Controllo SC200

Caratteristiche di base

- Display LCD (5,7") e Touch Screen
- Capacità di memoria:
- Max. 500 programmi con ciascuno max. 255 step.
- Elenco materiali di max. 32 materiali
- Regolazione elettroidraulica della distanza tra le lame mediante 2 cilindri
- Regolazione del controllo della corsa (lunghezza di taglio).
- Ritiro automatico e programmabile del registro posteriore
- Possibilità di modalità 'jog' sul registro posteriore.
- Compensazione del gioco, rilascio ritardato della lamiera.
- Selezione modalità pollici-metrica
- Contatore preimpostato con 0-stop
- Interfaccia USB

Modalità di programmazione

- **Automatica**
Inserendo lo spessore della lamiera, il controllo imposta automaticamente la distanza della lama e l'angolo di taglio in funzione dello spessore della lamiera. Tutti i parametri possono essere modificati manualmente in base ai dati effettivi.
- **Manuale**
Tutti i parametri di taglio come il tipo di materiale, lo spessore della lamiera, l'angolo di taglio e distanza della lama possono essere programmati manualmente.

Rapido e facile

SC200 soddisfa tutti i requisiti per le operazioni di taglio di lamiera che richiedono la massima precisione e la minima perdita di tempo. La creazione di un programma richiede solo poche azioni. I parametri del programma includono: posizione del registro posteriore, tempo di taglio, spessore della lamiera, impostazione dell'angolo della lama e della distanza tra le lame. La regolazione della distanza tra le lame avviene in modo elettro-idraulico.

Non è richiesta alcuna formazione specifica per lavorare con questo controllo!

Registri Posteriori



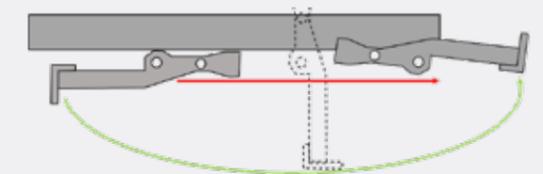
Il registro posteriore è costituito da 2 bracci rigidi (contenenti guide e viti a sfere) e dalla barra parallela regolabile del registro posteriore. Questo gruppo assicura un posizionamento preciso del foglio. Posizionamento programmabile con il controllo SC200. Lettura digitale della posizione effettiva e preselezionata o programmata. Il registro posteriore a scomparsa consente il taglio di fogli più lunghi della lunghezza della corsa standard, su viti a sfere.

Registro posteriore motorizzato (MOT)

Movimento laterale avanti-indietro.
Standard su tutti i modelli.
Registro posteriore motorizzato, corsa 1000 mm.

Registro posteriore a scomparsa (SAB)

Registro posteriore motorizzato, corsa 1000 mm.
Disponibile come optional.
Quando si rimuovono gli sostegni di entrambi gli bracci rigidi e si fa arretrare il fermo posteriore, l'intero fermo oscilla verso la parte posteriore, consentendo di tagliare lamiera più lunghe.



Equipaggiamento opzionale

Optionals

- Bracci di squadratura e bracci di supporto anteriori.
- Goniometro per taglio angolare.
- Protezione di sicurezza per le mani con barriera fotoelettrica di sicurezza.
- Registro posteriore a scomparsa.
- Tavolo completo con trasferimenti a sfera.
- Braccio pensile del controllo numerico.
- Rete di sicurezza e barriera fotoelettrica sul lato posteriore della macchina.
- (standard per i paesi che richiedono le specifiche di sicurezza CE)
- Premilamiera con tamponi protettivi.
- Sistema di supporto lamiera idraulico con funzionalità Sheet Back to Sender (SBS).



Goniometro per taglio angolare



Bracci di squadratura e bracci di supporto anteriori con o senza scala, scanalatura a T e fermo a scomparsa. Lunghezze da 1000 a 3000 mm per lunghezze multiple di 500 mm.



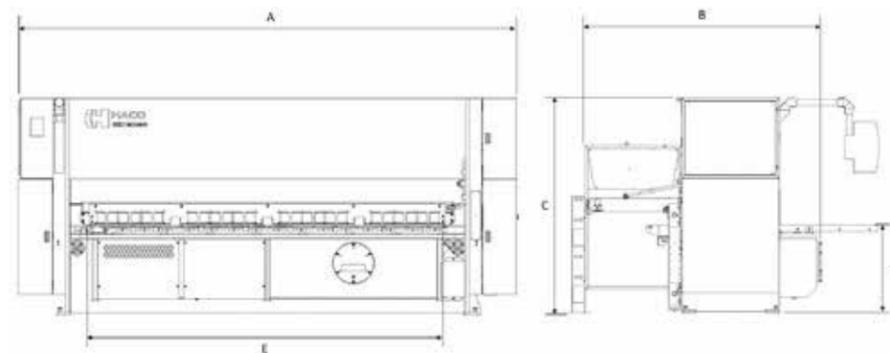
Tavolo completo composto da segmenti, con sfere portanti per un facile inserimento delle lamiere.



Sistema di supporto lamiera idraulico con Sheet Back to Sender (SBS)

Una caratteristica specifica della gamma GSX è lo spazio posteriore completamente libero tra i telai, in modo che la macchina possa essere eseguita con diversi sistemi di supporto della lamiera per migliorare la produzione.

Il sistema di supporto idraulico della lamiera segue il movimento della traversa. Principalmente per le lamiere più sottili, assicura la perfetta calibratura durante l'inserimento della lamiera nella macchina. Durante l'azione di taglio, la lamiera rimane supportata per evitare danni e deformazioni. Quando l'azione di taglio è terminata, la lamiera scivola dolcemente verso il basso. Il sistema può essere spento, ad esempio per il taglio di lamiere più spesse.



Specifiche tecniche

	Capacità acciaio dolce [mm] (420 N/mm ²)	Capacità acciaio inox [mm] (700 N/mm ²)	Lunghezza di taglio [mm]	Angolo di taglio (°)	Numero di premilamiera	Numero di colpi/min foglio con supporto OFF ad angolo min. - angolo max.	Numero di colpi/min con supporto lamiera ON ad angolo min. - angolo max.	Corsa del registro posteriore versione MOT [mm]	Corsa del registro posteriore versione SAB [mm]	Altezza di lavoro [mm]	Potenza del motore [kW]	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm] (senza protezioni CE)	Larghezza [mm] (con protezioni di sicurezza CE)	Altezza [mm]	Peso approssimativo (con SBS)
GSX2006	6,5	4,5	2050	0,5-2,5	14	28-15	7,5-7,5	1000	945	770	11	3340	2550	3900	1900	5000
GSX2008	8	5,5	2050	0,5-2,5	14	28-15	7,5-7,5	1000	945	770	15	3340	2550	3900	1900	5500
GSX2010	10	7	2050	0,5-2,5	14	14-12	8-6	1000	945	900	18,5	3650	2590	4110	1900	6800
GSX2013	13	9	2050	0,5-2,5	14	14-12	8-6	1000	945	900	22,5	3650	2590	4110	1900	8000
GSX2506	6,5	4,5	2550	0,5-2,5	14	25-12,5	6-6	1000	945	770	11	3840	2550	3900	1900	5500
GSX2508	8	5,5	2550	0,5-2,5	14	25-12,5	6-6	1000	945	770	15	3840	2550	3900	1900	6000
GSX2510	10	7	2550	0,5-2,5	14	11-9,5	6,5-5	1000	945	900	18,5	4150	2590	4110	1900	7500
GSX2513	13	9	2550	0,5-2,5	14	11-9,5	6,5-5	1000	945	900	22,5	4150	2590	4110	2100	8700
GSX3006	6,5	4,5	3050	0,5-2,5	18	20-10	5-5	1000	945	770	11	4340	2550	3900	1900	6500
GSX3008	8	5,5	3050	0,5-2,5	18	20-10	5-5	1000	945	770	15	4340	2550	3900	1900	7000
GSX3010	10	7	3050	0,5-2,5	18	9,5-8	5,5-4,5	1000	945	900	18,5	4650	2590	4110	2250	8500
GSX3013	13	9	3050	0,5-2,5	18	9,5-8	5,5-4,5	1000	945	900	22,5	4650	2590	4110	2250	9700
GSX3606	6,5	4,5	3650	0,5-2,5	22	16-8	4-4	1000	945	870	11	4940	2550	3900	2100	8000
GSX3608	8	5,5	3650	0,5-2,5	22	16-8	4-4	1000	945	825	15	4940	2550	3900	2100	9000
GSX3610	10	7	3650	0,5-2,5	22	8-6,5	4,5-4	1000	945	1000	18,5	5150	2590	4110	2250	11500
GSX3613	13	9	3650	0,5-2,5	22	10-5	4,5-4	1000	945	1000	22,5	5250	2590	4110	2460	12800
GSX4006	6,5	4,5	4050	0,5-2,5	22	15-7,5	4-4	1000	945	870	11	5340	2590	3940	2090	10000
GSX4008	8	5,5	4050	0,5-2,5	22	15-7,5	4-4	1000	945	880	15	5340	2590	3940	2090	10500
GSX4010	10	7	4050	0,5-2,5	22	7-6	4-3	1000	945	1000	18,5	5650	2590	4110	2250	13000
GSX4013	13	9	4050	0,5-2,5	22	7-6	4-3	1000	945	1030	22,5	5650	2590	4110	2250	13500

E

D

A

B

C

HACO si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso.

TECNOLOGIE AVANZATE, DAL 1965



Piegatura



Robotica



Taglio



Cesoiatura

Con decenni di esperienza e tecnologie all'avanguardia, siamo noti per le nostre soluzioni personalizzate di alta qualità per la lavorazione della lamiera.. Che si tratti di taglio laser, piegatura o cesoiatura, in HACO offriamo precisione, qualità e innovazione.



Soluzioni personalizzate



Prodotto in UE



Portata globale



Attenzione locale

Scoprite come possiamo portare i vostri progetti a un livello superiore e guardate il nostro ampio portfolio di storie di successo.



Machinery Masterminds

WWW.HACO.COM

Uffici HACO:

HACO Belgium

Hogeschoolstraat 2
8850 Ardoos
Belgium
+32 (0)51 26 52 00
info@haco.com

HACO France

Parc d'activité de la Houssoye
Rue René Laënnec
59930 La Chapelle D'Armentieres
France
+33 3 20 10 30 40
commercial@haco.fr

HACO Slovakia

Ulica 1. Mája 1850
031 80 Liptovský Mikuláš
Slovakia

HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Rd.
Houston, TX 77086
USA
+1 281 445-3985
sales.tx@hacoatlantic.com

HACO Australia

16 Argong Chase
Cockburn Central WA 6164
Australia
+61 0 8 9414 7382
sales@hacoaustralia.com.au

HACO India

Plot No. 122A, Sector 6
MT, Bawal, Distt. Rewari Haryana,
India, 123501
+919996246805
sales@haco-india.com