

Tranciatrice a doppia stazione angolo variabile – DAV 206



Dettagli prodotto

Codice: DAV 206

• Categoria: Tranciatrice + Punzonatrice

Marca: AVM Srl Macchine Lamiera

Dimensioni macchina

Ingombro (L x P x H)	Mm	1395x950x1200	
Peso approssimativo	Kg	1550	

Stazione Punzonatrice

Collo di cigno	Mm	300
Diametro foro max	Mm	60
Potenza	Kn	20
Dimensioni tavolo	Mm	800x600

Caratteristiche tecniche

Lunghezza lama	Mm	205
Spessore max. su lamiera		Lama a 60° sp Max 6mm Lama a 30° sp Max 4mm
Spessore max. su acciaio Inox		Lama a 60° sp max 4 mm Lama a 30° sp Max 3mm

Via Don G. Andreoli 55, 41043 Formigine (MO), Italy

tel: **0039 059 573033 | info@avmsrl.it** | P.IVA & C.F.: 03465160368



Premilamiera	_	4
Regolazione gioco automatico	_	si
Motore	Kw	3
Colpi al minuto	Nm	50
Dimensione tavolo	Mm	950 x 1000
Altezza del tavolo di lavoro	Mm	930
Capacità serbatoio	Lt	40
Angolo di taglio	0	Da 30 a 140
Regolazione elettronica della corsa	_	si

Caratteristiche principali

Le nostre scantonatrici oleodinamiche sono dotate di due cilindri in modo da assicurare fluidità e precisione nella tranciatura.



Il tavolo di lavoro è rigido e ampio, presenta aste millimetrate in alluminio incise a triplice funzione, per la misurazione delle varie tranciature.

Grazie a robusti riscontri rettificati e ad aste millimetrate, l'operatore ottiene un posizionamento rapido e preciso del pezzo.

Le numerose cave a "T" ricavate sulla tavola consentono l'utilizzo di riferimenti meccanici

e/o a scomparsa per la realizzazione di tranciature complesse.

L'alta rigidità del gruppo tranciante è garantita dalle colonne laterali.

La battuta interna consente di trasformare la tranciatrice in una piccola cesoia con cui realizzare bandelle lunghe fino a 200 mm.

La testa porta lame è configurata in modo da consentire tagli superiori alla lunghezza della lama stessa.

Una protezione mani permettere di lavorare in totale sicurezza senza impedimenti di visuale.

Le tranciatrici AVM possono essere dotate di un pratico regolatore elettronico della corsa con lettura digitale (optional).

tel: 0039 059 573033 | info@avmsrl.it | P.IVA & C.F.: 03465160368



Il quadro comandi permette di selezionare il funzionamento a colpo singolo o ad impulsi, consentendo in tal modo le personalizzazioni e ottimizzando il tempo lavoro, grazie anche al regolatore di corsa elettronico che blocca la corsa in una posizione prestabilita (optional).

Tutte le nostre scantonatrici sono, infine, dotate di una cassetto per la raccolta degli sfridi.

Optional

- Prolunga piano di lavoro a 500
- Prolunga piano di lavoro a 500
- Voltaggio speciale
- Attacco punzone: Trumpf, FIM, Rainer
- Premilamiera meccanico per stazione di piegatura
- Consolle esterna doppio comando
- Salterello a scomparsa o ribaltabile
- Registro posteriore e Kit di piegatura

Ricambi

- Kit lame superiori 15°+15° anche Reversibili: con possibilità di scegliere il taglio positivo (inizio del taglio anteriormente) o il taglio negativo (inizio taglio dalla parte posteriore) *
- Kit lame superiori 30°+30° anche Reversibili: con possibilità di scegliere il taglio positivo (inizio del taglio anteriormente) o il taglio negativo (inizio taglio dalla parte posteriore) *
- Kit Lame inferiori autoregolanti
- Aste millimetrate
- Cilindri premi lamiera
- Gruppo corpo squadro
- Aste battuta

NB: * Tutte le lame possono essere anche in HSS